

# Weniger Emissionen, mehr Dampf!

## UPM Schongau

### Optimierung des Wirbelschichtkessels HKW 2

#### Herausforderung

Die manuelle Fahrweise des Wirbelschichtkessels HKW 2 führte zu zahlreichen Bedieneingriffen und einer ungleichmäßigen Kesselleistung aufgrund schwankender Brennstoffqualitäten.

#### Zielsetzung

Ziel des Projekts war die Implementierung einer intelligenten, übergeordneten Feuerleistungsregelung (EPOC® Boiler) zur Stabilisierung der Betriebsweise, Reduktion der Emissionen, Dampfmenge- maximierung und Entlastung der Anlagenfahrer.

#### Lösungsansatz:

Eine Potenzialstudie ergibt ein jährliches Optimierungspotenzial in Höhe eines mittleren sechsstelligen Betrags durch den Einsatz eines modernen Advanced Process Control (APC) Konzepts. Die EPOC® Suite wurde als maßgeschneiderte Lösung zur Regelungsoptimierung ausgewählt.

#### Ergebnisse

- Konstante Dampfproduktion nahe der prozesstechnischen Grenzen
- Automatisierter Betrieb bei variierenden Brennstoffqualitäten.
- Minimierung von Emissionen und Maximierung der Effizienz.
- Einheitliche Betriebsweise, unabhängig von Schichtwechseln.

#### Kundenstimme

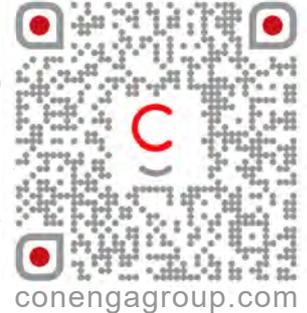
"Regelungstechnische Optimierungspotenziale von verfahrenstechnischen Anlagen bleiben oft ungenutzt. Mit der EPOC® Suite und dem tiefen Know-how der Experten von CONENGA im Bereich "Model Predictive Control" haben wir diese Potenziale bei unserem Wirbelschichtkraftwerk aufgegriffen und können uns über eine signifikante CO<sub>2</sub> Einsparung und eine Erhöhung der Frischdampfmenge freuen."

Dipl.-Ing. Michael Merkel,  
Manager Energy Strategy,  
UPM Schongau

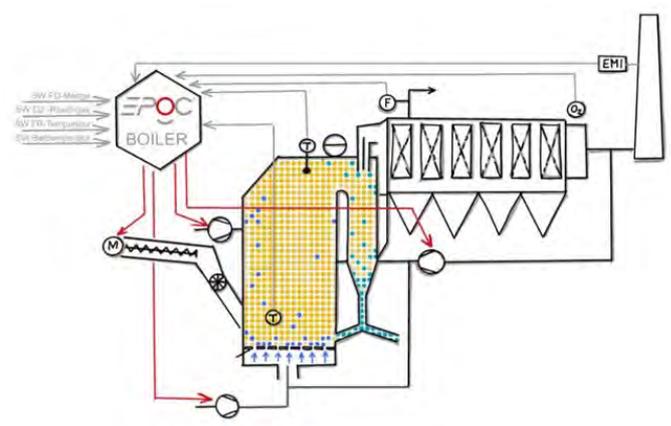
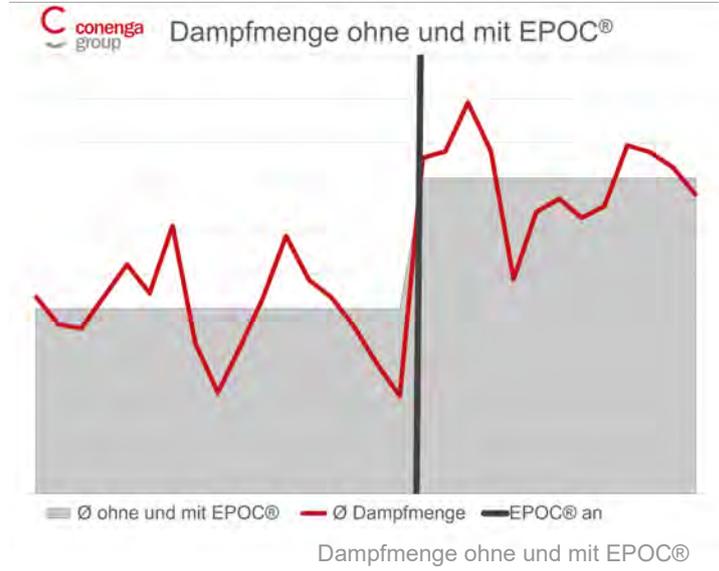


UPM

zur ausführlichen  
Projektreferenz



Bitte scannen Sie den  
QR-Code für weitere  
Informationen, Bilder, Grafiken  
etc.



EPOC® Boiler Feuerleistungsregelung

